

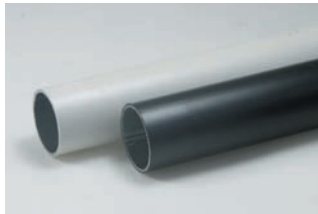
パイプ径
φ19mm

ユニプラスシステム

System products

スリムでスマート! 幅広い用途にご利用いただけます。

ユニプラスパイプ



品番	長さ(mm)	色	出荷単位
SPV2030W	2,030	オフホワイト(W)	5本
SPV2030BK	2,030	ブラック(BK)	

仕様	
外径	19mm
内径	17mm
鋼管肉厚	0.5mm
材質	溶解亜鉛メッキ鋼板
質量	250g/m
被覆樹脂	AAS樹脂



ユニプラスジョイント

材質:PBT樹脂

ドライバー1本で組み立て分解が自由自在。繰り返し使えて便利です。

品番	VJ-1[W, BK]	VJ-2[W, BK]	VJ-3[W, BK]	VJ-4[W, BK]	VJ-5[W, BK]	VNJ-1[W, BK]
外観						
取付具	V-1W(BK)…2個 ネジ・ナット…1組	V-2W(BK)…1個 V-3W(BK)…1個 ネジ・ナット…2組	V-2W(BK)…2個 V-4W(BK)…1個 ネジ・ナット…3組	V-4W(BK)…2個 ネジ・ナット…2組	V-2W(BK)…4個 ネジ・ナット…4組	VN-1A…1個 VN-1B…1個 ネジ・ナット…1組

ユニプラス純正部品

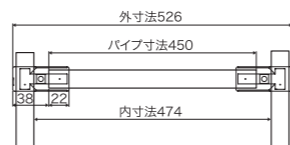
φ19mmパイプ専用です。

品名	中間用 棚受け	コーナー用 棚受け	差し込みキャスター φ40	差し込みキャスター φ40(ストッパー付き)	パイプキャップ インナー	パイプキャップ アウターゴム	アジャスター ボルトセットA
品番	VUP-07	VPJ-700B	VES-40R	VES-40SR	VPJ-513	VJB-403BK	VJB-420
色	W, BK	W, BK	—	—	W, BK	BK	—
外観							
材質	ナイロン	AAS樹脂	スチール+ゴム		ポリアチレン樹脂	ゴム	スチール+PP

⚠ φ28mm標準パイプにはご使用になれません。

※PP: ポリプロピレン

パイプの長さの算出方法



サポート&サービス

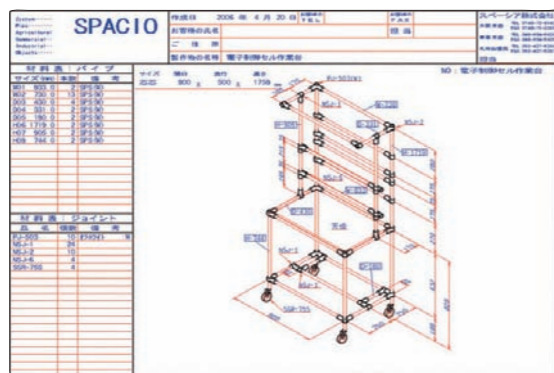
Support & Service

新規導入にも安心のサポート

専用CADでの設計・ 作図サービス

パイプシステムの設計には、SP-CADシステムを開発導入し、お客様のご要望にスピーディにお応えできるよう体制を整えております。

※図面と部品表(材料名称・個数、パイプ長さ等)が自動出力されます。



効率的な組み立て作業をサポート

カットパイプ納品

パイプをあらかじめ必要なサイズにカットして納品することができますので作業工数を大幅に削減することができます。

ご要望があれば、お客様に代わって弊社で組立て、完成品を納入することもいたします。

1セットでも納品可能です

部品の納品は1セット単位で可能です。(ただし定尺パイプは5本単位)

ご使用にあたって

スペーシアをご使用になる前に必ずお読みください。

- 警告** 死亡または重大な傷害を引き起こすかもしれない潜在的な危険の存在を示すのに用いられます。
- 注意** 比較的軽度の傷害、あるいは財産の重大な損害を引き起こす恐れがある潜在的な危険の存在を示すのに用いられます。

設計上のご注意

- 警告**
 - 設計・製作にあたっては、安全性を十分に考慮して行ってください。
 - 高所で直接“人”を支えるような物は作らないでください。(例: ハシゴや足場)
- 注意**
 - 本来の用途・目的以外で使用しないでください。
 - パラアーチ・藤棚等の大型工作物を作る際には、必ずご相談ください。

設計上のご注意

- 注意**

1. スペーシアパイプ

- フィルム包装及び段ボール箱詰めなどで密封状態にある場合、開封時に若干樹脂特有の異臭が感じられることがありますので、十分な換気をお願いします。ただしこの臭気は人体に影響はございません。
- 仮り組み立て時はパイプを奥まで完全に差し込んでください。
- 高速回転切断機(ノコ刃・砥石カッター等)で切断する場合は、摩擦熱により樹脂及び鋼管が溶融し、焦げ臭い臭気が発生しますのでご注意ください。(当社自動パイプカッター[SK-A30]を推奨します。)
- パイプを切断した後は、必ず面取り工具やヤスリ等でバリを取り除いてください。また、切断したパイプ端部で手を切る恐れがありますので、取り扱いに注意してください。
- パイプ挿入時の指詰めにご注意ください。

2. プラスチックジョイント

- 接着後は外れませんので、仮り組み立て確認後に接着してください。(剥離剤等はありません)
- 接着面はきれいにしてから接着してください。
- 平らな所で接着してください。
- 接着液は、均一に注入し、あふれない様に注意してください。1箇所当たりの接着液注入量は約0.7~0.8mlを目安とし、付属のスポイト1本分で約20ml注入できます。
- 接着忘れがないよう2度目の注入を行ってください。
- 接着後15分間は動かさないでください。

3. メタルジョイント

- メタルジョイントは、不十分な挟み方ですと、破損の恐れがありますので注意してください。
- 固定は、六角レンチでボルトを締め付けてください。
- NSJ-10及びSJ-8は、スリーブ(PJ-605, PJ-608N)を使用しパイプに対し回転する仕様になっていますが、ボルトの締め付け具合により回転機能が十分に発揮できない場合があります。予め使用目的に合わせて確認の上、ご使用ください。
- パイプの端部には、PJ-503(内キャップ)をはめて接着してください。

4. ユニプラジョイント

- ユニプラジョイントは、不十分な取り付け方ですと、破損の恐れがありますので注意してください。
- 固定は、必ず専用のスパナでナット部を締め付けてください。(プラスチックジョイント用の接着液は使用しないでください。)

使用上のご注意

- 注意**
 - プラスチックジョイントとパイプとの組み立て品は接着後24時間経過以降から使用してください。
 - 使用温度は-10°Cから60°Cの範囲としてください。
 - 変形や燃焼の恐れがありますので火気に近づけないでください。
 - 過度な衝撃を加えないでください。
 - 工作物を時々点検し、ゆるみ、ガタなどがなければ確認してください。ゆるみ、ガタなどを発見したら、ボルトの増し締め、あるいは接着の再塗布をしてください。それでも直らなければ、使用を中止してください。

保管上のご注意

- メタルジョイント等の金具類は、表面にメッキ等の防錆処理を施してありますが、特に長期間、保管される場合はなるべく湿度の低い冷暗所で保管してください。また、フィルム包装など密封されている場合は袋内に結露等、湿気がこもらないように開放状態にしてください。

接着液取扱上のご注意

- 警告**
 - 体を害する恐れがありますので飲んだり吸引しないでください。
 - 可燃性ですので火気に近づけないでください。
 - 目に入ったときは直ちに水で洗い流し、医師にご相談ください。
 - 皮膚に直接付けないでください。付いたときは直ちに温湯石けん水で洗ってください。
 - 室内の換気は充分に行ってください。
 - スポイトの注入管は絶対に人に向けしないでください。液が飛び散ることがあり大変危険です。

注意

- プラスチック類を侵すことがありますので、メガネ、衣類、その他のプラスチック製品等に付着させないでください。
- 速乾性の溶剤を使用していますので、使用後は必ず密栓してください。
- シンナー等、他の溶剤と混ぜないでください。
- 冷暗所で保管してください。